⑩日本国特許庁(JP)

①特許出額公開

⑩公開特許公報(A)

昭62-258076

@int\_Cl.4

識別記号

庁内整理番号

母公開 昭和62年(1987)11月10日

E 05 B 65/20

7635-2E

審査請求 未請求 発明の数 2 (全12頁)

砂発明の名称 アクチユエータ装置

②特 関 昭61-101807

❷出 頭 昭61(1986)5月1日

真次郎 宇都宮市滝谷町18-4 60発明者 東京都中央区日本橋室町2丁目1番地1 三井金属鉱業株式会社 ⑦出 頤 人

外3名 30代 理 人 弁理士 佐藤 一雄

## 1、発明の名称 アクチュエータ装貨

### 2. 特許請求の額期

1. 第1位置および第2位置の間で変換自在 の変数部材と、この変位部材を前記再位数の調で 変位させる動力操作機構とを有し、この動力操作 概以は、既免数により住取回転駆動自在に設けら れかつカム溝を有する目転部材と、カム溝に踏動: 自在に係合しかつ前記效位部材に運動するカム従 助子とにより務成され、前記カム領は、回転節材 の回転中心軸のまわりに設けられるとともに、回 私中心軸に関しての単語方向および回転中心軸方 歯のいずれか一つの方向に関して互いに変位した 一幅および他塩を行し、上記一覧および他媒は、 変位部はが第1位置および第2位置の間で手続後 作機構によって変位させられる時のカム促動子の 安安の動跡に沿う池道消によって連過させられて いるアクチュエータ装蔵において、前記カム隣の 再開盟と迅道調の両側壁とがそれぞれ接続される 接続領域に、カム溝の調制壁とは頻料方向が逆の 切欠き埋を設け、間接するカム消襲壁および切欠 き短の接続部に変換部が形成されるようにし、前 記切欠き壁が軽転額材の回転時にカム従勤子に押 圧力を与える場合の圧力角が、カム能動子関から の力で飼製部材を回転させうるようなほぼ一定値 となるように前記切欠き触の形状を定めたことを 特徴とするアクチュエータ装置。

2. 第1位置および第2位置の間で変位自在 の変位部材と、この変位部材を前記画位数の間で 変位させる動力操作機構とを有し、この動力操作 機構は、駆動器により往復回素態動自在に設けら れかつカム湖を有する回転部材と、カム湖に超動 自在に係合しかつ前記変位部材に連動するカム従 例子とにより関皮され、前記カム請は、興転存材 の回転中心軸のまわりに設けらるとともに、頸板 中心軸に倒しての半提方向および回転中心軸方向 のいずれか一つの方点に関して互いに変化した一

## 特開昭62-258076 (2)

<del>---</del> .

協および他端を有し、上記一端および他端は、変 位部材が第1位四および第2位数の間で手動操作 機構によって変位させられる時のカム従動子の変 位の執跡に扱う進辺溝によって連通させられてい るアクチュエータ装置において、前記カム路の両 観壁と連通涡の両側壁とがそれぞれ接続される接 校領域に、カム湖の両側壁とは横斜方向が逆の切 欠き望を設け、緊接するカム講劇発および切欠さ 切欠き壁が倒転な材の倒転時にカム能動子に抑圧 力を与える場合の圧力角が、カム従動子側からの 力で回転移材を回転させるようなほぼ一定直とな るように前記切欠き壁の形状を定め、さらに、前 記疫曲部が、カム性動子を関に挟んで対向するカ ム語側壁の検索に形成される姿曲部に対向しない ように資産動師の位置をすらしたことを特徴とす るアクチュエータ装置。

(ル果上の利用分野) 動車のドアのロック装置のようなアクチュエータ 装置に関する。

(従来の技術) 従来の電動感動装置を有する型式のロック装置 では、狐紀操作用の変位レバーがロック装置水体 盤の接続都に変換隊が形成されるようにし、前記 内部に設けられており、この変位レバーに進なる 栽動藍動装置によって変位レバーが回動されて、 ロック装置のロック状態またはアンロック状態が 得られる。

木発明は、アクチュエータ装置に係り、特に自

3. 死明の詳報な説明

かかるロック装置においては、電鉄座勤装置の 出力は、ピニオンとセクタギア等の運動変換機構 を介してロック・アンロックレバーに伝えられる が、このような機関により駆動力の増大には駆成 があり、駆動装置を出力の大きなものとしなけれ はならない.

一方、従来のロック装置では、ロック位置およ びアンロック位置のいずれかにロックレバーを保

持するために、死点を攻にしていすれかの側に弾 圧力を及ばす、いわゆるオーバーセンターばねが 関して互いに変位した一篇および他職を有し、上 設けられているが、オーバーセンターばねは比較 記一端および他塩は、ロック・アンロック部材が 的強力であるから、それに打算ってロックレパー を回動させるにはかなり大きな力が必要であり、 したがって駆動装置の出力を大きくしなければな らないという問題がある。

この問題を解決するために、本出版人は、さき に特別切58-207468号(特数的57-90955月)において、ロック状気むよびアン ロック状態をそれぞれ与えるロック位置およびア ンロック位置の調で変位自在のロック・アンロッ ク部材と、このロック・アンロック部材を前記両 位置の間で変換させる動力操作機構とを有し、こ の勃力操作機構は、駆動級により往復回転駆動自 在に類けられかつカム粥を有する回転体材と、カ ム湖に舞動自在に係合しかつ前記ロック・アンロ ック部材に運動するカム徒動子とにより提放され、 点が残されている。 前記カム諸は、自転なりの回転中心値のまわりに 数 けらるとともに、回転中心輪に関しての半径方

向および回転中心負方向のいずれか一つの方向に ロック位置およびアンロック位置の間で手動操作 既構によって変位させられる時のカム征動子の変 位の気跡に沿う遠遊游によって遊逝させられてい るロック装置を提案した。

このロック装置は、一種のくさび効果を利用す ることによって駆動装置の出力を飛取的に増大さ せてロック・アンロックレパー 笠のロック・アン ロック部材に伝達することができ、しかも動力操 作の場合にはオーバーセンターはなが不安で、こ れによって、小型で小出力の駆動装置の使用を可 佐にする。

(発明が解決しようとする問題点)

この公知のロック教理では、上述のように優れ た効果が得られるが、実用的には次のような問題

すなわち、回転が材のカム湯の一端および伯媛 を結ぶ運通場内にあるカム提動子は、通常はカム

#### 特開昭62-258076 (3)

講の一編または他端で停止し、選通流の途中で停 止することはないが、ロック装置が古くなって摩 口等が大きくなって 米ると、ロック位置とアンロ ック位置の間で連過機を提て力ム從動子を手で機 作して務かす場合に、カム從刺子が顕動すること この場合には、凹板部制を網転駆動して促動子を ロック位置またはアンロック位置のいずれかに書 動させようとしても回転部材は回転させることが でききない.

また、このような事態を進けるために、連通講 の両短郎のカム消との選通郡に跨曲状の頭取り部 を設けて、国家部材を国家させた時に進通額内に 停止しているカム使動子がカム流内へ移行し易く することが前記特別 858-207468 時に配 板ざれてはいるが、このようにしても、カム従動 子が前記許典状演取り即の面による作用を受ける 際の圧力角の関係で、カム促動子を選通路からカ ム消内へ移行させるために回転が材に加える回転 カがきわめて大きく、回転挙引起動用モータのカ

子を間に挟んで対応するカム清測器の特徴に形成 される変換器に対応しないように再変曲部の位置 をすらせる.

## (作用)

本雅明では、國家部材のカム湖の両端を接続す る逆道義の途中でカムに物子が停止してしまって いる場合にも、回転部材の回転により、切欠き壁 の面によりカム発動子に単圧力を与えてそれをカ ム湖の一端の第1位置または他端の第2位置に移 動させることができ、その際、切欠さ恩の画の向 きによりませる圧力角が、カム従助子媒からの力 一定値となるようにしているので、カム消内にカ ム徒助子がある場合でも、カム従勤子からの力で 超板部材を常に存場に回転させることができる。

また、併合発明では、カム消闘型と切欠苦難の 間の変動部が、対向するカム渤鉄機部変換部に対 向しないで両者がすれるようにしたことにより、 対向する変曲部の間にカム花効子が停止し、それ 以後、組転部材をいずれの方向に回転させてもか

で回転部材を回すことができないことがあり、ま た海仙状面取り部の形状によっては、カム従助子 を迎通波からまったく脱出させることができない ことも起りうる。

本発明は、このような問題点のないロック装置、 なく、連通講の途中で止まってしまうことがある。 その他の類似製図のようなアクチュエータ装置を 切ることを目的とする。

#### (問題点を解決するための手段)

この目的を達成するために、本発明では前述の 本出版人の思念に係るロック装置のようなアクチ ュエータ装置において、回転部材の力ム流の再製 壁と逍遥高の両側壁とがそれぞれ接続される接続 鎖域に、カム路の両側壁とは傾斜方向が逆の切欠 き物を設け、間接するカム調頓型および切欠き型 の接続部に変換器が形成されるようにし、前記切 火き壁が回転部材の回転時にカム発動子に御圧力 を与える場合の圧力角が、カム従勤子側からの力 で何を思礼を回転させうるようなほぼ一定値とな るように前記切欠き壁の形状を定める。

また、併合発明では、前記変曲部が、カム従動

ム従勤子を動かすことができなくなる事態を幾け ることができる。

#### (実施例)

以下、図面について木充明の実施例につき説明 する.

第1回に全体を示すロック装置は、例えば合成 樹匠からなるペース部材2(斯4包)と、このペ - ス部材 2 の食頭に取付けられるカバープレート 3(釘3因)とからなる木体を鍛えている。ペー ス都材2は内部が中空に形成され、その内部に扱 述の公知のラッチ機構を収容する。また、ペース で回転物材を回転させることができるようなほぼ 節切2はその表面上にラッチ機器を制御する機器 を支持している。ペース部材2はその背頭(図に おける) のカバーブレート 3 とりベットなどによ り一体化されて、自動車のサイドドア川ロック装 潤の場合には、公知のようにドア側に取付けられ

> カバープレート3は、前3倒に示すように、車 体例のストライカーSが嵌入する案内スロット4 を有し、この案内スロット4をまたいでラッチL

### 特開昭62-258076 (4)

が作うによって回転自在に支持されている。周知 のように、ラッチしはストライカーSの係合する 四入本のを有している。また、ラッチしには帕5 を申心とする円弧状質通長孔7が形成され、この 長孔7内にカパープレート3と一体をなす切配し 片名がはめ込まれ、この切配し片名と揺れての一 方の婚姻との間に圧縮はね9が挿入されており、 これによってラッチしには常に時計方向の回動力 が与えられている。ラッチしはその周四に、ハー フラッチ用ノッチ10aおよびフルラッチ用ノッ チ10bを有しており、これらのノッチ10a. 10 Dに係合向在にラチエット11が、権13に よって支持されている。ラチエット11は、その 係合爪12をラッチ周頭に単付ける方角の弾力を 与えるばね14の作用を受けている。ラチェット 11はその一端近くに災孔15を購えている。

ストライカーSが、第3回において采内スロッ ト4内へ向う方向に相対移動すると、四入路6内 に係合したストライカーSにより押されてラッチ しは反峙計方向に図動し、係合爪12は、ノッチ

パー3 1 の一環には立上り部3 2 があり、この立 裏側において他 1 3 にはオープンレバー 4 2 が刻 \* た、その他端には二叉部34が形成されている。 前述のラチエット11の長孔15には、第4回 に示す連係リンク36の一端37が係合している。 リンク36の一端37の下端には対示しないピン が下方へ向って長孔15内に突出しており、また この一場37の上側には当接片38が火出してい る。一方、リンク36の数数はペース部材?と一 体に成形された案内 国39内に関助自在に案内さ れており、この歯矯にはピン40が上方へ向って 交出し、このピン40は遊儀リンク36の前型ニ 又都34に係合している。したがって、変化レバ - 3 1 の保合炎部33に力を加えて、ロックレバ - 3 1 を慎3 0 のまわりで回避させると、ピン4 ひと二叉部34の係合部分を介して連続リンク3 6がそのほぼ長手方向に変位し、連係リンク36 の一周37は提孔15に案内されかつ提孔15の 絶饋内で変位する。

第2回および第5回に示すように、金具19の

10aとの係合状感を難た後、フルラッチ別ノッ チ10 bに係合し完全な保合状態が知られる。こ の状態を解除するには、ラチェット11を矢印A 方向に回動して爪12をノッチ10bから放せば In.

第3回に示すように、ラッチしとラチェット 11を支持するカバープレート3を狙うベースは 材では、第4回に示すように、ストライカー案内 スロット4を覆う中型展記が17を打している。 ラッチしの輪5はペース都材2の表面にまで突出 している。

ペース部材2の表面(第1選でみて上面)には、 金貝19が第1例に示すように取付けられる。 金 月19はその一端にフランジ21が形成されてい る。 並具19は一瞬に立上り患28を備えている。 金具19には図示しない孔があり、この孔を通っ て前記値5が突出せしめられかしめられる。また、 金貝19の関示しない孔には触るり(第4歳)が 取付けられ、この他30には第4回にも示すよう に変位レバー31が根袋されている。この変位し

上り部32から係合交称33が吹出しており、ま 転血在に支持されている。オープンレバー42は、 ラチエット11と金具19との間にあり、触13 のまわりに巻回した樹示しないはねの作用によっ て第1例において時計方的に移動するように発圧 されている.

> オープンレバー42は、第5回に示すように、 その一端に、前記連続リンク36の当接片38に 当接する当接突隊14と四入隊15とを有する間 口48を備えている。オープンレバー42はまた、 その他端に、自動車のドアの車外ハンドルに連な る操作リンク47がピン48により連結されてい る。なお、オープンレバーの間口46のある場に は灾部49が形成されており、この交起49には、 昨内ハンドルによって操作される公知の回動レバ - (因示しない) が係合するようになっている。 この自動レバーは、公知のように金具19の立上 り生26に適当に怪者されるものである。

ロック装置の通常位置では、連係リンク36は 第5回に示す位置にあり、当接片38は当接突部

#### 特問的62-258076 (6)

44に対向している。この状態で、単外または単 内からのハンドル操作によってオープンレバー 42を第5因において反時針方向に延動させると、 アンレバー42が当後片38に作用することがな オープンレバー12の当接火部14は当該片38 を失印日で示す方向に単圧する。これによって、 当接片38と一体をなす下側のピンが、ラチエッ ト11の長孔15に作用してラチェットを駐じ方 向に、すなわち折3図のA方向に回動させるので、 ラッチしは自由になりストライカーSはロック装 哲本体内から相対的に顧出可能となる。

ロック袋型をロック状態におくためには、第6 図において、ロック・アンロックレバー31を矢 印C方向に回動させる。この何動は、ロック用機 作装置に遊なるフォーク部材51をロック・アン ロックレバー31の係合突部33に作用させるこ とによって行なうことができる。これによって、 連張リンク36は矢印D方向に引かれ、この一幅 の当後片38は長孔15に沿って変位して第6回 の位置をとる。この状態でオープンレバー42を 反時計方向に函数させてその当後突然44を矢印

このようにロック装置にロック状態およびアン ロック状態をとらせるためには、ロック・アンロ ックレバー31が用いられる。 第1回および第2回において、M はロック・ア

尽せはよい。

ンロックレバー31をロック位置とアンロック位 買との調で回動させる運動モータであって、ケー スもりの内部に収容されている。モータMは正達 福庭在とされ、その出力軸にはピニオン61が説 けられ、このピニオンは回転扱62の外周の角 622にかみ合っている。四転収62は有丘の垣 円質形ケース83内に収容されていてその回転権 ぬまわりで回転自在とされている。ケース63は、

B方向に変位させてもそれは当接片38を押すこ

とができず、しかも四入郡45があるためにオー

いためラチェット11は不動でロック装置は解放

されることがない。なお、ロック状態を解く場合

には、ロック・アンロックレバー31を迷方向に 回動させて連係リンク36を再び第5隣の状態に

前法の金貫19上に競64を介して以定された支 お祝ら5の上海にねじら7により取付けられてい る。ケース60、63は合成樹脂等により一体的 に形成されるのが好ましい。

回転板62は、如7関および如8回に示すよう に、表面にカム消70を有している。このカム湖 70は、母転板の回転中心のまわりに過ぎの形状 に設けられている。この過程は、基本的には、流 9 図に示すように回転中心からなも違い位置にあ る一端70aと、鱈転中心から最も近い後間にあ る他場70bとの間に形成されており、したがっ て、海方の場70a、70bは風転数62の半径 方向に変位していることになる。そして、カム鍋 70の一切および他端は第9回に示すように連適 購71によって回転収62の半径方向に進逝して 通消71の形状は、前記特別別58-20746 8月による形状であって、木発明の場合には、第 9 関に仮地線71 a. 7 1 bで示すようにカム病 70の両輪端近傍部が切欠かれて切欠壁が形成さ

れ、これによって、カム後70の両時端近後部と 進道調で1は第7回および第8回に示すような形 状となっている。切欠き頭71a,71bの形 状の詳細については遊送する。また、切欠き感 7 1 a . 7 1 b の対応壁はある角域範囲にわたっ て周一半径を有するように形成されるが、これに ついても後端する。

ケース63は、その内部の回転板62を取う限 板63b(第1例、数2例)を有し、収板には前 記避透別71に対応する位置に関ロ72(第1回) **が形成されている。また、復版63bに支持され** た根軸74によって、覆板の外面に提動レパー 75の中程が挺着されており、このレパー75の 一環の母面に交換したカム従動子76がカム路 70内に係合している。カム能動子76は例えば いる。ただし、郊9関に示すカム湖70および遊 ピン状をなしている。一方、覚動レバー75の他 場には 5 孔 7 7 水形成されており、また、角粒液 位レパー31の帷30と頭帕をなす角帷79によ って中間レバー80の一幅がロックレバー31に 逸結されている。これにより、中間レバー80と

### 特開昭62-258076 (6)

1は前記及孔77に返合している。

61を介して頭動板62をいずれかの方向に函転 たがって、従勤子76がカム溝70の増70bに させると、そのカム納70に傾合しているカム徒 あると、ロック状態が得られ、また健康子76が 助子76は、カム湖の形に従って回転板62の半 カム流の切70aにあるとアンロック状態が得ら 怪方向に変位し、これによって疑動レバー75世 れることになる。 枢軸 7 4のまわりで回動することになる。 取解を 対点にするために、従来例におけるカム傷70の 形状を示す第10回および第11回を参照して説 明すると、例えば、カム消70の塩70bに発酵 子76がある第10回の状理において回転後62 を反時計方向に回転させた場合には、従助子76 かの場70aまたは70bに達してカム溝の場に は最後に第11度に示すようにカム港の増70a 交当るまでは続けてなされる。したがって、回転 に送し、この間、従動レパー75は松輪74のま 版62のいずれかの方向への削板により、ロック わりで時計方向に回動する。従塾レバー75のこ のような何効によって、中間レパー80は反峙計 方向に回動し、これに伴ってロック・アンロック レバー31も反時計方向に回動する。第6頃につ

変位レバー31は一体的に励動する。中間レバー いての説明から明らかなように、第10階におけ 80の伯塔にはピン81が突設され、このピン8 るロック・アンロックレバー31の位置はロック 位置であり、第11国におけるロック・アンロッ 以上の構成において、モータMによりピニオン クレバー31の位置はアンロック位置である。し

> ところで、このようにロック位置とアンロック 位数の何でろロック・アンロックレバー31を選 動させるにあたっては、餌転板62をいずれかの 方向にモータMにより回転させるわけであるが、 モータMの回転は、定動子76がカム海のいずれ ・アンロックレバー31は自動的にロック位割ま たはアンロック位置に移動され、その位置を促つ ことになり、ロック・アンロックレバー31をい ずれかの位置に保持するためのオーバーセンター

ばねは動力操作のみに関しては不要となる。

以上のようにモータMの特性によりロック・ア ンロックレバー31を回動させて、ロック・アン ロック状態を符ることができるが、手動による提 作を行なうには、従来と爲様、ロック・アンロッ クレバー31の係合次体33に操作力を狙える。 この時中間レバー80を介して延勤レバー75が 自動するが、その端部の延勤子76は連通第71 に沿ってカム消擋 7 O a 。 7 O b の 関を直線移動 し、回転収62は回転しない。したがって、従来 のように、手動操作時に、動力展動装置にも手動 操作の影響が及ぶことがない。

カム提動子76に対する一種のくさび効果を抑 12回について説明すると、胸図において〇」は 回転板62の回転中心性であり、この回転中心性 を通る半径の方向に対して直角以外の角度で交差 するカム湖70内に前端のカム従助子76が押入 されている。このカム後効子76を支持する災勢 レバー75の抵抗74の回転負担は02 で示され る。いま、回転収62にM。でポサトルクが作用

すると、カム従典子76には、それがカム調70 の開璧と後する点PにカF。が作用する。点Oi とPの距離1。とすると、

 $F_1 = \frac{F_0}{\sin \theta} \cos \theta \sin \theta \tan 1 \sin \theta$ あるからF1>F0であり特に圧力的のが小さい 製台にはF<sub>1</sub> はF<sub>0</sub> に対してはるかに大となる。 したがって、カム従動子76にはきわめて増大さ れたカトゥが作用することになる。こののカトゥ の力なに点口,から降した重ねの長さを11とす ると、点〇,にはきわめて火きなトルクMi-Filiが作用する。

ところで、本出順人がさきに発案したロック装 置では、回転板62のカム鍋70は前9関ないし 第11隣に実施で示すように均一な輪を有するよ

## 特開昭62-258076 (ア)

うに形成されている。そして、カム湖の両端を粘 ぶ迢迢講71内にあるカム従朝子76は、遊開、 カム溝70の一端または抱蝎で停止し、進路清 71の途中で停止することはないが、ロック装置 が古くなって摩擦等が大きくなって来ると、ロッ ク位数とアンロック位置の間で遊泳流で1を駐て カム征助子76を手で操作して助かす場合に、カ ム從勉子が節勧することなく、逍遥説の途中で止 まってしまうことがある。この混合には、餌転牧 62を回転駆動して従助子76をロック位置また はアンロック位置のいずれかに移動させようとし てもカム提動子で6はかム鍋で0の河端壁の間に 挟まれているため回転板は回転させることがきな

このような事態の発生を避けるため、連過機 7 1 の河川はのカム溝7 0 との産通路に湾側状の 歯取り部を設けて、回転板61を軽転させた町に 速通湖内に停止している力ム提動子 7 6 がカム調 内へ移行し幾くすることが前配特別網58~20 7.468時に記載されてはいるが、このようにし

ても、カム従勤子が前記機曲状頭取り部の面によ る作用を受ける際の圧力角の遺儀で、カム雑鶏子 を進過調からなる構内へ移行させるために回転板 に加える回転力がきわめて大きく、回転復駆動用 モータMの力で回転板を回すことができないこと があり、また済曲状頭取り窓の形状によっては、 カム提動子を連道網から出ったく厳出させること ができないことが起りうる。

このような同題を解決するために、本発明では、 公知別における回転板61のカム端70に如9図 に示したように切欠き吸71g、71bを形成し、 かつその対向壁をある角度範囲だけ同一半発をも つようにするにあたり、その形状をこれら述べる ように定める。

その前に、節り例に変ねで示す公知のカム溝 70を有する回転収62を、同図にDで示す半径 方向の分割給を取にして回転版62の外間が直接 状になるように展開したとすると、 第13週に示 すようになる。この第13回と問じ表示の仕方で 本発明におけるカム溝70の形状を示したのが気

#### 14 4 国である。

この第14A房に示すように、カム沸70の資 塩は竃通滴71により半径方向に投続されている。 そして、本発明の概合には、分割線Dを始点とし て例えば中心内90°にわたってカム調70の半 **役方向外側の側弧70Cが半径方向に変位するこ** となく続き、次いで中心角180° にわたってカ ム湖70が半径方向内方へ向かって次節に変視し、 現実の円板形状に関して考えると、圧力角のは半 最後の中心角80°の部分ではカム調70の半径 方向内観の衝墜70dが半径方向に変位すること なく終いている。なお、上記中心角は適当に選ん でよい。

そして、カム関70の前記外側便壁70Cの半 從方向内方に対向する、カム溝と遠道溝の接続質 城に切欠き墜71bが形成され、またカム間70 の前記内側側短70dの半径方向外方に対向する。 アンロック位置の中間において カム従助子76か カム調と進通過の接続領域に切欠き墜718が形 及されている。また、切欠き壁71bは、カム消 70の内側側壁に隣接する部分で、半径方向の設 に対してカム消内側観整と同じ傾斜角度々をなす

ように切欠かれている。ただし、質鈍方利は逆で ある。一方、切欠亞望71 a も 同様に負斜角度α をなりように切欠かれている。したがって、郭 14A図の以同形状においては、カム満70の 資明壁と切欠き壁了1a,71bとはカム鉄動子 7 6 に対して同じ圧力角の(第12回参照)を有 することになる。ただし、実験には、展開形状を 経方向外方から内方へ至るにつれて液次増大する。 上述のように、カム370の無駄の粒料と切欠さ 見71a,71bの傾斜が反対であることによっ て、両者の間には灾出状の変曲部90か形成され る。第14A図の展開形状に対応する実際の形状 は第14B図に示す辺りである。

以上のような構成によって、ロック位置および 遠通朔71内で厚止した場合では回転版62をい ずれかの方向に圓板させると、切欠き斃71aょ たは71bがカム從朝子76をロック位置または アンロック位置へ完全に移動させる。この時、切

#### 特開昭62-258076 (8)

欠き望71a,71bの圧力角がカム湖70の圧力角に突曳的に守しいので、油常の回転板62の 回転前とほぼ買じトルクで容易に回転板を回転さ せることができる。

ところで、第14図入において、カム従物子 76が変点が90に対向する位置(仮想构位置) へ来たところで、モータMが作動不能になったと

例えば、第15A殴のな下側に仮型ねで示すカム 性的子76を同辺の下方へ移動させればカム調 70の半径方向内側側壁の貫近が押されて回転を 62は同路にかいて右方へ変位し、カム徒助子 76は変曲が91に対向する位置へ来る。この状態でカムに放射子76を同図において上方(半径方向外方)へ移動させれば切欠き整71a がでたれて 耐気を仮ら2 は回転するので、カム作動子76を 外側のアンロック位置へ移動させることができる。 第15人図に対応する実際の形状は第15日図に ボサ港りである。

第15A、BMの例では変血な9 0 を更血な9 1 に対して変化させたが、第16A、BMの例では、変血は9 0 の位置はそのままにして、代りに 4 ム債 7 0 の項数 指移財産を切欠いて、変血の9 0 に対して位置がずれた更過 4 9 2 を形成している。このようにして変血が9 0 、9 2 の相対位置をすらしても同じ作用が切られる。

以上に近べた例では、ロック・アンロックの切 換えはロック・アンロックレバー3 1 の割断によ する。この時には、触転板62を自転させることができないから、ロック位置またはアンロック位置にあるカムに動子76をアンロックまたはロック位置へ移動させた場合には使めレバー75(第1回)でを手で動かして移動を行わればならない。しかし、第14回の変曲部90に完全に対向する位置にカム提助子76があると、カム促動子76を手の力で移動させようとしても対向するののでは乗を半径方向に即すのみで図板仮62が回転してくれないので、手動操作が不可能になる。

第15A附は上述の問題を解決することのできる本作明の実施例を示す。この例では、変換部 9 0 の位置が、対向するカム調酬をの終端には形成される変換数9 1 の位置と一致しないように同転板6 2 の円度方向にずらせてある。これにより、カム徒勢子7 6 が回復の仮想は位置にあるもいに、大れを半径方向のいずれかの方向に移動させれば、それに対向する斜面、すなわちカム関7 0 の問題があるため回転板6 2 を回転させることができる。

ってなされるが、ロック・アンロックレバーの数 性は恵形式の変位を行なうな材によっても果たす ことができる。

一方、ロック・アンロックレバー31のように2つの双ぐる位置(ロック放置、アンロック位置のような)をとる必要のある任意の勝利をそれらの位置の関で変位させるためにも本及明の原理を用いることができる。そのような2つの位置は、特許請求の範囲では第1位におよび第2位回じと表現し、またロック・アンロックレバー31に担当する節は変位が移と表現する。本定明の原理のロック装置以外への適用例はとしては、例えば自動中の出設自在のヘッドランプのアクチュエータ装置などがあげられる。

本規則では、回転板に代って板状でない到転部材を用いることも可能である。第17回には回転板の代りに回転性を用いた例を示す。回路中、第8回に示す部材の符号にXを付加して対応部分を示す。回転性62×の周詢にはカム第70×が形成され、その幅部70ex、70b×の間に連適

#### 特開昭62-258076 (9)

第71×が形成されている。モータMの回転はビニオン61を介して始本62aXに伝達され、回転住62Xが回転する。これによって、カムに動于76を支持する定動レバー89Xには矢印方向の変位、すなわち回転柱の回転柱22方のの変位が生むする。なお、切欠き駆は71aX、71bXで示される。

#### (発明の効果)

以上のように、本発明によれば、アクチュエータ役割の関係部材のカム隣の両端を接続する連通 第の途中にカム従助子が停止してしまった時でも、 また回転が材の超動用モータが作動不能になった 時でも、手助でカム従動子を移動させることがで きる。

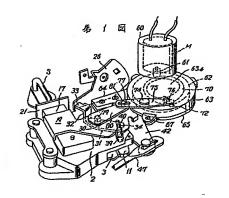
#### 4、 国頭の簡単な説明

第1 図は木見削のアクチュエータ袋費の一例としてのロック装置の料限機、第2 酸は胸平面関、 第3 団は胸袋型のカバーブレート上の部材を深す 料限関、第4 関は頑袋型のペース部材上の部材を

発明における回転部材の他の例を示す料説器であ

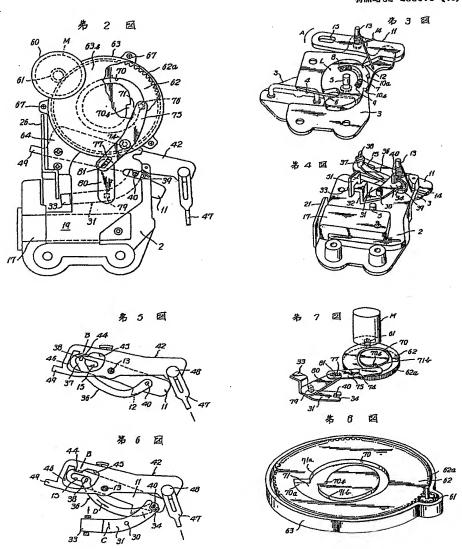
S … ストライカー、 L … ラッチ、 1 1 … ラチエット、 1 9 … 金貞、 3 0 … ロック・アンロックレバー 他、 3 1 … 変 位 部 材 (ロック・アンロックレバー)、 3 6 … 遊 係リンク、 4 0 … 遊 係リンクのピン、 4 2 … オープンレバー、 M … モータ、 G 1 … ピニオン、 G 2 … 砂 振 芯 材 (板)、 G 2 X … 段 転 芯 材 (柱)、 7 0 。 7 0 X … 力 ム 湯、 7 0 a。 7 0 a X … 第 1 位 辺 ( カム 満の 也 場)、 7 1 。 7 1 X … 湿 過 調、 7 1 a。 7 1 b … 切 欠 き 壁、 7 4 … 枢 軸、 7 5 … 従 動 レバー、 7 6 … カ ム 従 動 子、 8 0 … 中間レバー、 α … 横斜角 成、 8 … 圧力 角、 9 0、 9 1、 9 2 … 変 責 都。

示す科視園、卯5周は、オープンレバー、遊仏リ ンクおよびラチェットを示す平面磁、第6回は、 オープンレパー、遊集リンクおよびロック・アン ロックレバーの関係を示す平面図、第7回はモー タ、回転板、ガム溝、従動レバー、中間レバーお よびロック・アンロックレバーの関係を示す質視 図、第8回は回転版の詳細を示す料拠的、第9例 は水発明における回転額材のカム湖の形状を公知 のカム海との迅速で示す説明例、第10回および 第11回は、ロックおよびアンロック状態の切換 え製明園、第12回は増力効果の力学的効果の製 明図、第13例は従来の回転板のカム講管を示す 経間風、第14A図は本発明における回転数のカ ム講習の形状を示す風別園、新14B園は新14 人図に相当する実際の形状を示す例、第15A図 は本発明における回転板の他の例を示す展別は、 第15日因は第15A 対に相当する実際の形状を 示す例、第16A 図は木発明における回転板のさ らに他の例を示す戯聞図、第16B図は第16A 既に和当する実際の形状を示す例、第17回は本



出類人代理人 佐 蜂 一 雌

# 特開昭62-258076 (10)



# 特開昭 62-258076 (11)

